

**【諮詢】**



SP 和 +SP 都是螺旋絲攻，請問哪裡不一樣呢？

**【回答】**

SP 適用於車床或攻牙機的中低速加工用，+SP 則適合CNC 加工機中心等中高速加工用。

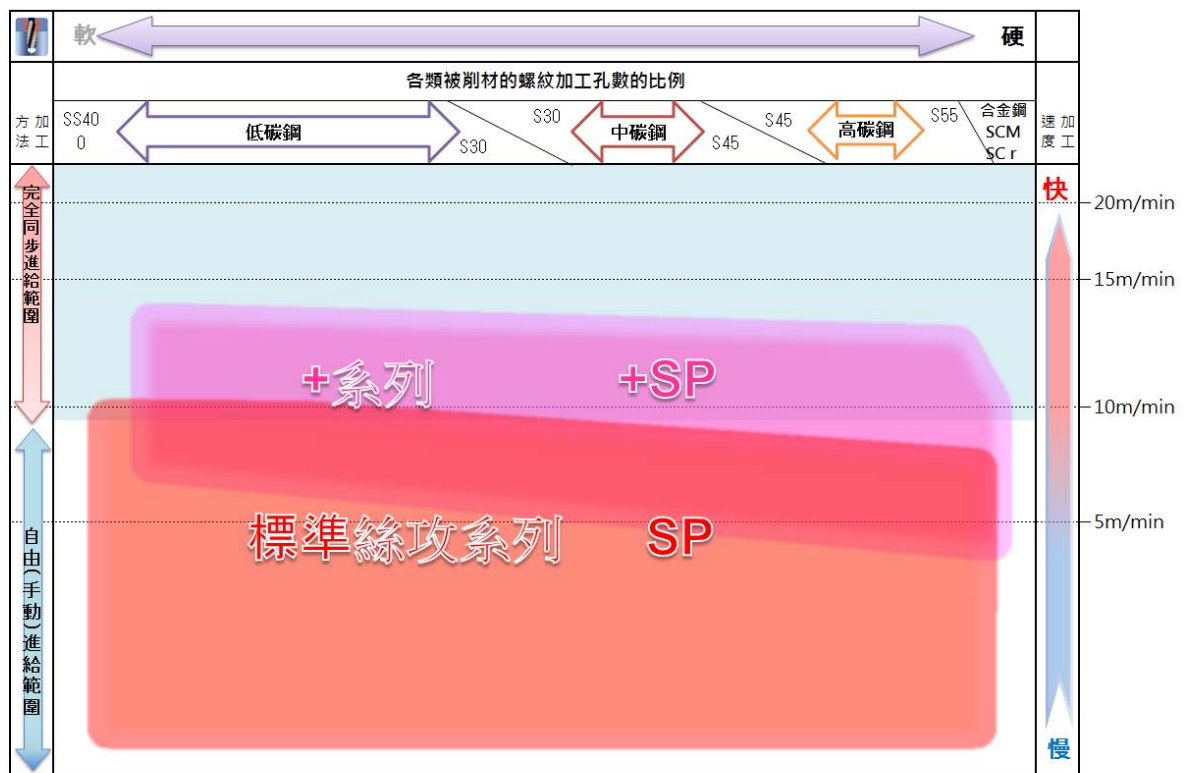


**【解說】**

只要參照下圖，就可選出適合您加工環境設備的絲攻。



產品體系表 鋼鐵材類別基本概念圖



可加工範圍意象圖

上圖是配合攻牙時的加工條件，來選用適合的產品的體系表。

本圖表為鋼鐵材盲孔用的產品體系表，截錄「SP」和「+SP」系列產品，網站上的綜合型錄中，還有鋼鐵材通孔用和不銹鋼用絲攻用，及非鐵合金用無溝絲攻用體系表，請務必上網參閱。

